

Lesen Sie in dieser Ausgabe:



Seite 2 H₂S-Problematik in der Schlammmentwässerung



Seite 3 Maßgefertigte Rückstausicherung



Seite 4 Rückblick UNITECHNICS on Tour



Seite 5 Optimierte Klassiker im Online-Shop



Seite 6 Veranstaltungen

Strahlender Auftritt, verbesserte Performance
– unsere Stars für die Unterwelt!

Geruchsdämpfungs-System
Uni-AdSorber

Fremdwasserverschluss-
System Uni-FreWa

NEU!

**ONLINE
SHOP**

Optimierte Klassiker in unserem Online-Shop

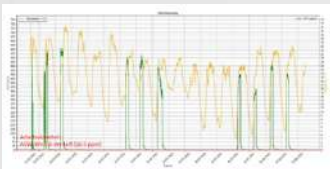
Bewährte Qualität, jetzt noch besser – unsere Klassiker Uni-FreWa und Uni-AdSorber wurden optimiert und bieten mehr Leistung und Langlebigkeit für Ihr Kanalnetz. Erfahren Sie mehr über die Verbesserungen auf **Seite 5** des InnoTechnik.

H₂S-Problematik in der Schlammmentwässerung

Analyse und Problemlösung am Beispiel einer Kläranlage

Problemstellung

Die Bildung von Schwefelwasserstoff (H₂S) in Kläranlagen führt zu Korrosion und gefährdet die Arbeitssicherheit. 2022 überschritt diese Anlage regelmäßig den Arbeitsplatzgrenzwert von 5,0 ppm H₂S. Eine Messkampagne mit zehn H₂S-Sensoren ergab Spitzenwerte über 600 ppm in der Schlammmentwässerung. Die Belastung trat nur während des Betriebs der Zentrifuge auf, was auf lange Standzeiten des Schlammes in den Leitungen hinwies.



H₂S-Konzentration maschinelle
Schlammmentwässerung

Verfahrenstest

Zur Lösung wurde eine mobile Abluftreinigungsanlage mit Aktivkohle getestet. Die Versuchsanlage bestand aus einer Ozonierungs- und einer Adsorptionsstufe (250 l dotierte Aktivkohle). Innerhalb von vier Wochen reduzierte sie die H₂S-Konzentration um mindestens 97 %.



Fotoreihe Anschluss der mobilen Abluftbe-
handlungsanlage an die Zentrifuge

Umsetzung der stationären Anlage

Bis zur Installation einer stationären Anlage wurde die mobile Abluftbehandlung weiter genutzt. Die stationäre Anlage wurde für 600 m³/h Abluft ausgelegt und mit einer 2,0 m³ Adsorberstufe ausgestattet, um eine mehrjährige Standzeit zu gewährleisten. Die Ozonierung erwies sich als unwirtschaftlich und wurde nicht übernommen.



H₂S-Konzentrationen in der Rohluft und Reinluft
der mobilen Abluftbehandlungsanlage

Fazit

Durch gezielte Messungen und eine erfolgreiche Pilotphase konnte eine nachhaltige Lösung implementiert werden. Die stationäre Abluftanlage reduziert die H₂S-Emissionen dauerhaft und schützt Personal sowie Technik. Das Projekt dient als Vorbild für ähnliche Anlagen.



Neu errichtete stationäre Abluftbehandlungsanlage für
die Schlammmentwässerung

**Kontaktieren Sie uns, um auch Ihre
Kläranlage effizient und nachhaltig
vor H₂S-Emissionen zu schützen.**

Was man sich vorstellen kann...

... das kann man auch bauen!

Maßgefertigte Rückstausicherung

Die Aufgabenstellung war klar: Eine Rückstausicherung sollte in einem Kanalschacht mit einem Durchmesser von 600 mm installiert werden, um zu verhindern, dass rückstauendes Wasser aus einem Fluss in das Kanalnetz eindringt. Eine Standardlösung schied jedoch aus – denn die Schachthöpfung war mit nur 550 mm zu klein, um eine herkömmliche Sicherung einzusetzen.

Die Herausforderung: Platzmangel und bauliche Einschränkungen

In der Praxis sind solche räumlichen Einschränkungen keine Seltenheit. Viele Schächte, Rohre und Bauwerke in der Abwasserinfrastruktur sind schwer zugänglich oder weichen von Normmaßen ab. Standardisierte Lösungen stoßen hier schnell an ihre Grenzen. Genau dann sind flexible, maßgeschneiderte Konstruktionen gefragt.



Unsere Lösung: Eine zweiteilige Rückstausicherung aus Edelstahl

Um das Platzproblem zu lösen, haben wir eine innovative, zweiteilige Rückstausicherung aus hochwertigem Edelstahl entwickelt. Diese kann „zusammengefaltet“ durch die enge Schachthöpfung transportiert und erst im Inneren des Schachts montiert werden. Einmal eingebaut, wird sie sicher an der Kanalrohrwandung verschraubt und schützt zuverlässig vor Rückstau.



Individuelle Konstruktionen für jeden Sonderfall

Dieses Projekt ist nur eines von vielen Beispielen, bei denen Standardlösungen nicht ausreichen. Unsere Stärke liegt darin, maßgeschneiderte Lösungen für alle Sonderfälle in der Abwassertechnik zu entwickeln – unabhängig von baulichen Herausforderungen, besonderen chemischen Belastungen oder speziellen Funktionsanforderungen.

Haben Sie eine spezielle Anforderung?

Kein Problem! Wir sind darauf spezialisiert, technische Herausforderungen individuell zu lösen. Lassen Sie uns über Ihr Projekt sprechen – gemeinsam finden wir eine Lösung, die perfekt zu Ihren Anforderungen passt.

Kontaktieren Sie uns und profitieren Sie von unserer Erfahrung!

Rückblick UNITECHNICS on Tour WISSEN | AUSTAUSCH | INNOVATIONEN

Die UNITECHNICS-Tour 2024 war ein voller Erfolg. Mit 11 Veranstaltungen und über 250 Teilnehmern deutschlandweit haben wir die neuesten Trends und Entwicklungen in der Abwasserbranche direkt zu Ihnen gebracht. Wir informierten über praxisnahe Lösungen, innovative Technologien und aktuelle Herausforderungen. Den Abschluss bilden die Termine am **20.03.25** in **Castrop-Rauxel** und am **26.03.25** in **Menden**.

Ein Tag voller Wissen und Praxis

Unsere Veranstaltungen boten eine spannende Mischung aus Fachvorträgen, interaktiven Diskussionen und praktischen Vorführungen. Die Schwerpunkte lagen auf:

- Die neue Kommunalabwasserrichtlinie #KARL: Wichtige Inhalte und praxisnahe Handlungsempfehlungen zu regulatorischen Anforderungen.
- Praxiserfahrungen aus 2024: Herausforderungen wie Geruchsmonitoring, Fremdwasserproblematik, Niederschlagswasserbehandlung und Rattenbekämpfung.
- Technologische Innovationen: Drohneneinsätze und moderne Technologien zur Effizienzsteigerung.
- Social Media & Künstliche Intelligenz: Nutzung digitaler Kanäle für Personalgewinnung, Kundenbindung und automatisierte Content-Erstellung.



Ein großer Erfolg – Dank Ihrer Teilnahme

Die große Resonanz und das durchweg positive Feedback zeigen, dass unsere Tour ein voller Erfolg war. Wir bedanken uns herzlich bei allen Teilnehmern und freuen uns auf zukünftige Veranstaltungen, bei denen wir innovative Lösungen für die Abwasserbranche präsentieren werden.



Ausblick auf 2026

Ab September 2025 starten wir mit den Planungen für die nächste Tour 2026. Möchten Sie, dass wir auch bei Ihnen vor Ort sind? Melden Sie sich gerne bei uns!

Optimierte Klassiker in unserem Online-Shop: Verbesserte Lösungen für Ihr Kanalnetz

In unserem Online-Shop bieten wir Ihnen nicht nur bewährte Produkte, sondern auch kontinuierliche Verbesserungen. Zwei unserer klassischen Produkte, das Fremdwasserverschluss-System Uni-FreWa DN625 und das Geruchsdämpfungssystem Uni-AdSorber DN625, wurden umfassend optimiert, um noch mehr Leistung und Langlebigkeit zu bieten. Wir haben sowohl die Grundkörper als auch die Randdichtungen dieser Produkte verbessert, um eine noch höhere Effizienz und längere Lebensdauer zu gewährleisten.

Das **Fremdwasserverschluss-System Uni-FreWa DN625** schützt Kanalschächte zuverlässig vor Oberflächenwasser und sorgt für eine optimale Belüftung. Es öffnet sich automatisch nach dem Abfließen des Wassers und verfügt über eine robuste Edelstahl-Aufhängung sowie eine selbstschließende Funktion. Das Fremdwasserverschluss-System gibt es für unterschiedlichste Überstauhöhen und Belastungen von 0,5 m bis zu 5,0 m Wassersäule.



Das **Geruchsdämpfungssystem Uni-AdSorber DN625** überzeugt durch ein wartungsarmes Design. Es benötigt keinen Filtermaterial-Austausch, da es sich durch einfließendes Regenwasser selbst reinigt, was langfristig Wartungsaufwand und Kosten spart. Mit korrosionsbeständigen Komponenten ist es ideal für den dauerhaften Einsatz. Unser Geruchsdämpfungs-System gibt es für unterschiedlich starke H₂S Belastungen, mit und ohne aktive Belüftung.



Beide Systeme – **Uni-FreWa DN625** und **Uni-AdSorber DN625** – sind nicht nur in Standardgrößen erhältlich, sondern können auch **individuell auf Sonderschächte** angepasst werden. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf Ihre speziellen Anforderungen abgestimmt sind. Egal, welche Form oder Größe Ihr Schacht hat, wir sorgen dafür, dass unsere Systeme optimal passen und effizient arbeiten. Kontaktieren Sie uns gerne für eine individuelle Beratung und Anpassung.

Profitieren Sie von unseren verbesserten Produkten und den versandkostenfreien Bestellungen in unserem [Online-Shop](#).

Veranstaltungen NETZWERKEN | WEITERBILDEN | DRANBLEIBEN



Unsere Veranstaltungen, Termine und Schulungen finden Sie auf unserer Website in unserem [Veranstaltungskalender](#). Nutzen Sie diese Gelegenheiten, um sich weiterzubilden, wertvolle Kontakte zu knüpfen und sich fachlich sowie persönlich weiterzuentwickeln. Informieren Sie sich einfach und bequem über unseren Veranstaltungskalender und melden Sie sich zu Ihrem Wunschtermin an. Wir freuen uns darauf, Sie bei unseren Events zu begrüßen und gemeinsam neues Wissen zu erschließen!

Remission-Projekt - Methanemissionen nachhaltig reduzieren

Das Remission-Projekt verfolgt das Ziel, Methanemissionen aus Kläranlagen und Kanalnetzen durch innovative Ansätze zu verringern. Erfahren Sie mehr im [kostenlosen](#) Workshop am 25.03.25 in Berlin



[Hier kostenfrei anmelden](#)

Digitaler Erfahrungsaustausch: Indirekteinleiterkataster (INDIKA)

Erfahren Sie, wie andere mit unserem webbasierten Indirekteinleiterkataster arbeiten! In 2 Stunden erhalten Sie wertvolle Einblicke von erfahrenen Anwendern und tauschen sich mit Fachkollegen aus.

• 03.04.25, 10:00-12:00 Uhr DIGITAL

[Hier kostenfrei anmelden](#)



Geruchsmanagement-Schulungen

Zweitägige Seminare zur systematischen Analyse, Vorbeugung und Beseitigung von Geruchsproblemen – praxisnah, mit Expertenmoderation.

- Jena 10.-11.09.2025
- Rostock 16.–17.09.2025
- Bondorf bei Stuttgart 23.-24.09.2025

[Hier mehr erfahren](#)



IMPRESSUM:
Herausgeber: Unitechnics KG
Werkstraße 717 | D - 19061 Schwerin
Fon: 0385 343371-20 | Fax: 0385 343371-31
Mail: info@unitechnics.de | www.unitechnics.de
V.i.S.d.P.: Dipl. Ing. Axel Bohatsch | Redaktion und
Layout: Florian Steiner | Digitaler Versand |
Fotos soweit nicht anders benannt: Unitechnics KG