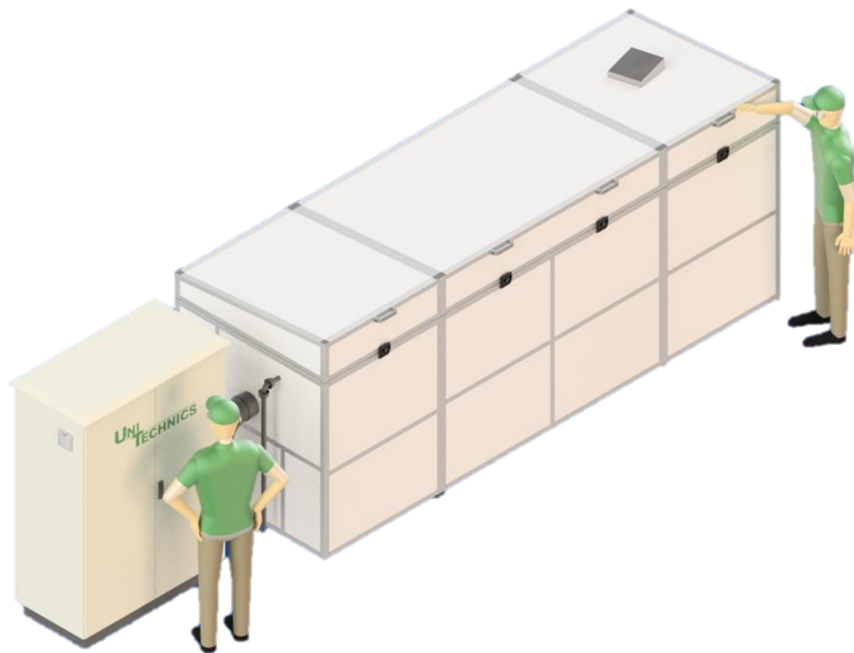
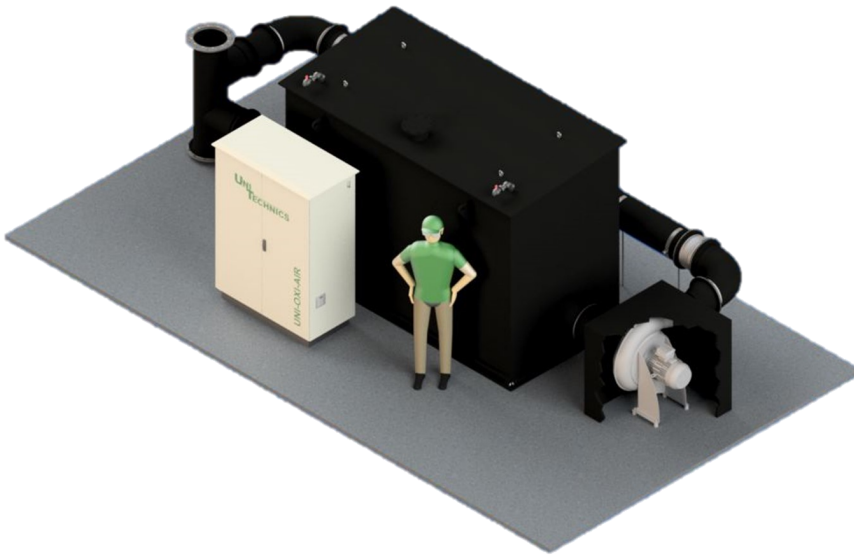


Abluftbehandlung UNI-AIR

**UNI
TECHNICS**

INNOVATIONEN
FÜR IHR KANALNETZ

GERUCH | FREMDWASSER | INGENIEURLEISTUNGEN

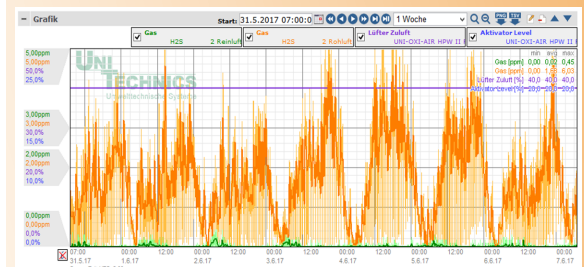


Anwendungsbereiche:

- Kommunale und industrielle abwassertechnische Anlagen wie geruchsbelastete Pumpwerke

Vorteile:

- Keine permanenten Verbrauchsmaterialien notwendig
- Einsatz von Chemikalien und anderen Betriebsmitteln wird deutlich reduziert oder sogar unnötig
- Abfälle werden vermieden
- geringe Wartung
- Die hochwirksame Anlage sorgt für eine deutliche Verbesserung der Luftqualität
- geringer Energiebedarf
- Speziell auf Ihren Anwendungsfall ausgelegte Anlagenkomponenten
- Vermeidung von Keimen und Pilzen in der Reinluft



Reinluft

Rohluft

Die Module

**UNI
TECHNICS**

INNOVATIONEN
FÜR IHR KANALNETZ

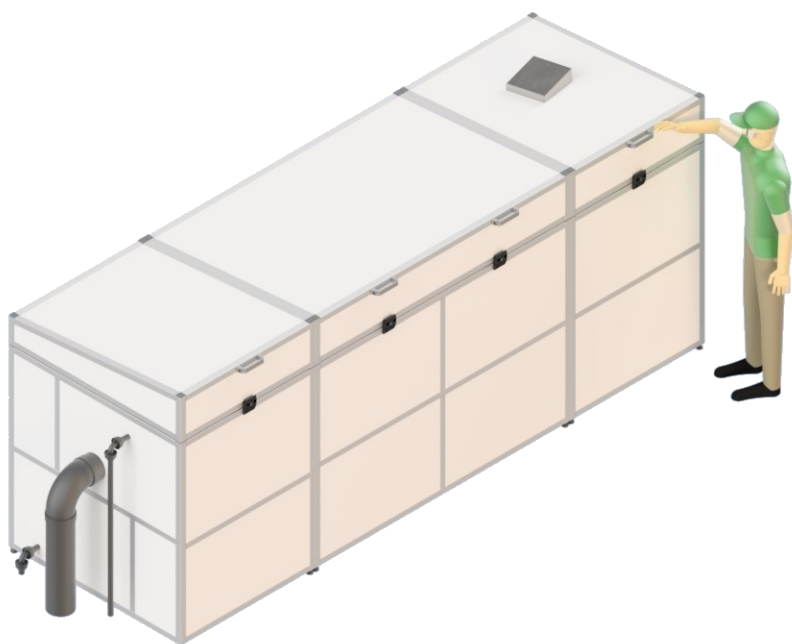
GERUCH | FREMDWASSER | INGENIEURLEISTUNGEN

UNI-OXI-AIR das Oxidations-Modul



Das Oxidations-Modul UNI-OXI-AIR kann zur Unterstützung bereits vorhandener Abluftanlagen genutzt werden oder auch selbstständig arbeiten wenn ein Reaktionsraum vorhanden ist.

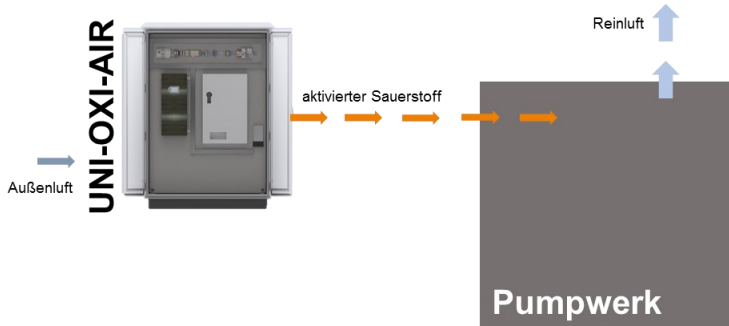
UNI-ADSORB-AIR das Adsorptions-Modul



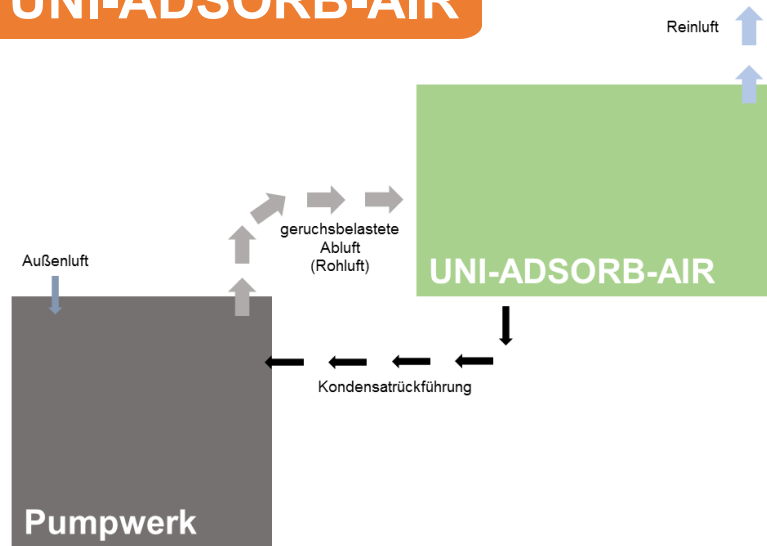
Das Adsorptions-Modul UNI-ADSORB-AIR kann bei geringen Belastungen separat angewendet werden. Bei der Behandlung von hohen Belastungen ist eine Kombination des UNI-ADSORB-AIR mit einem UNI-OXI-AIR möglich.

Kombinationsmöglichkeiten und Funktionsschemata

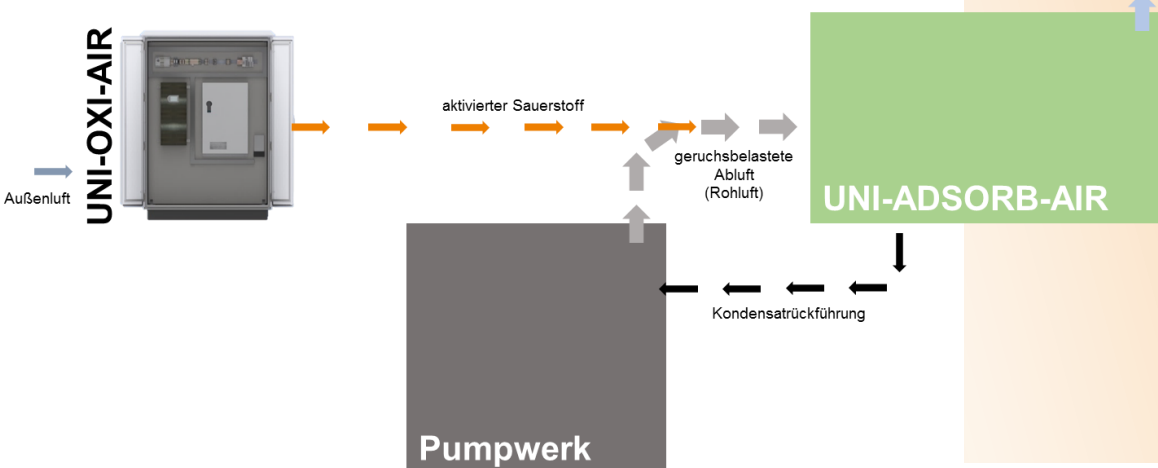
UNI-OXI-AIR



UNI-ADSORB-AIR



UNI-OXI-ADSORB-AIR



Wirkmechanismus

